



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ГОСТ

Технические условия

8486-86

Coniferous sawn timber.

Specifications

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород и устанавливает технические требования к пиломатериалам, предназначенным для использования в народном хозяйстве и на экспорт.

Стандарт не распространяется на резонансные и авиационные пиломатериалы.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяются на обрезные, необрезные, доски, бруски и брусья.

Термины и определения - по ГОСТ 18288.

1.2. Номинальные размеры пиломатериалов и предельные отклонения от номинальных размеров - по ГОСТ 24454.



По согласованию с потребителем допускаются для внутреннего рынка пиломатериалы с градацией по длине, размерам и допускаемым отклонениям, установленным в ГОСТ 9302 и ГОСТ 26002.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Условное обозначение должно состоять из наименования пиломатериала (доска, брусок, брус), цифры, обозначающей сорт, наименования породы древесины (хв.- хвойные или отдельные породы – сосна, ель, лиственница, кедр, пихта), цифрового обозначения поперечного сечения (для необрезного пиломатериала – толщины) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

Доска - 2 - сосна - 32x100 - ГОСТ 8486-86

Доска - 2 хв. - 32 - ГОСТ 8486-86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяют на пять сортов (отборный, 1, 2, 3, 4-й), а брусья – на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице. Назначение пиломатериалов различных сортов дано в обязательном приложении.

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготавливают сухими (с влажностью не более 22 %), сырыми (с влажностью более 22 %) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование – по ГОСТ 10950.



2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а брусков и брусьев квадратного сечения – по худшей стороне.

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$ не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1, 2 и 3-го сортов, а для 4-го сорта – 1600 мкм по ГОСТ 7016.

2.4; 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6. Непараллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных ГОСТ 24454.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке – не менее 50 %, в диагональной – не менее 25 % ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся – 1 шт. на 2 м длины пиломатериала;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для



наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластьях пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся - не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся - не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинках площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся - до $\frac{1}{3}$ ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до j толщины; для внутренних палуб - $\frac{1}{3}$ толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лучших пластьях и верхних половинах площади кромок, а кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Оценку качества палубных пиломатериалов осуществляют по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в обязательном приложении к стандарту.



Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с нарядом-заказом внешнеторговой организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

Нормы ограничения пороков

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
1. Сучки	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусьях и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:	размер	кол- во, шт.	размер	кол- во, шт.	размер	кол- во, шт.	размер	кол- во, шт.	размер	кол- во, шт.
пластевые и ребровые	1/5	2	j	3	1/3	4	S	4	Допускаются	
кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40мм	1/3	1	S	2	2/3	2	во всю кромку	2	»	



толщиной 40 мм и более	j, но	2	$1/3$	2	S	3	то же	3	»
	не более 15 мм								

Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.

1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.
пластевые и ребровые	$1/8$	2	$1/5$	2	$1/4$	3	$1/3$	3	$1/2$	4
Загнившие кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм	$1/4$	1	$1/3$	1	$1/2$	2	во всю кромку	2	во всю кромку	2
	толщиной 40 мм и более	10 мм	1	$1/4$	2	$1/3$	2	$2/3$	2	то же
1.3. Загнившие, гнилые и табачные	не допускаются		Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества.							



Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили.

Примечания:

1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются.
2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта), допускаются продолговатые и сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси.
3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков. В отборном сорте не допускается
4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пласть пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала.
5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта.
6. На участке пиломатериалов длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
2. Трещины	В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.				
2.1. Пластовые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более Неглубокие			Неглубокие и глубокие Допускаются при условии сохранения целостности	



	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{2}$	пиломатериала
	Глубокие				
	$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{6}$			
2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в мм, не более:			Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более	
	100	150	200	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$
2.3. Торцовые (кроме трещин усушки)	Не допускаются	Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более:			Допускаются при условии сохранения
		$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{2}$	целостности пиломатериала
Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22 %, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое.					
3. Пороки строения древесины					
3.1. Наклон волокон	Допускается не более 5 %		Допускается		



3.2. Крень	Не допускается	Допускается не более 20 % площади пласти пиломатериала	Допускается	
3.3. Кармашки	Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм	Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более: 2 4	Допускаются	
3.4. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускается	Допускается без отлупны и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более	Допускается	
3.5. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: 1/10 1/5 1/4	Допускается	



		и длиной в долях длины пиломатериала, не более:			
		$\frac{1}{20}$	$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{10}$	
3.6. Рак	Не допускается	Допускается протяжением в долях длины пиломатериала до			Допускается
		$\frac{1}{5}$, но не более 1 м	$\frac{1}{3}$		
4. Грибные поражения					
4.1. Грибные ядовитые пятна (полосы)	Не допускаются	Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:		Допускаются	
		10	20		
4.2. Заболонные грибные окраски и плесень	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:			Допускаются
		10	20	50	
4.3. Гнили	Не допускаются	Не допускаются			Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не



					более 10 % площади пиломатериала
5. Биологические повреждения					
5.1. Червоточина	Допускается неглубокая на обзолных частях пиломатериала	Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более:			
		2	3	6	
6. Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки					
6.1. Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.)	Не допускаются				
6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Острый не допускается				Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее, чем на $\frac{1}{2}$ ширины, а кромки не менее, чем на $\frac{3}{4}$ длины
	Тупой допускается на пластьях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более:				
	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{3}$	
Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более:					



	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{2}{3}$	пиломатериала
	и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более:				
	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$	
Примечания:					
1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.					
2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.					
6.3.Скос пропила	В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5 % ширины и толщины пиломатериала соответственно.				
6.4. Риски, волнистость, вырыв	Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454-80		Допускаются глубиной не более 3 мм	Допускаются	
7. Покоробленности					
7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более:				Допускаются
	0,2	0,2	0,2	0,4	



Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется.					
7.2. Покоробленность поперечная	Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более:				Допускается
	1	1	1	2	
Примечания: 1. Нормы покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22 %. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое. 2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).					

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля - по ГОСТ 6564.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должно производиться по ГОСТ 6564 и ГОСТ 19041.

Размеры транспортных пакетов - по ГОСТ 16369.



4.2. Хранение пиломатериалов – по ГОСТ 3808.1 и ГОСТ 19041.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Сорта (группы сортов) пиломатериалов	Основные назначения пиломатериалов
0, 1, 2	<p>Специальное судостроение – для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов</p>
0, 1, 2	<p>Сельхозмашиностроение – для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин</p>
0, 1, 2, 3	<p>Вагоностроение – для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог</p>
0, 1, 2, 3	<p>Судостроение</p> <p>Автостроение – для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов</p> <p>Мостостроение, обозостроение</p> <p>Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строганные детали, детали деревянных домов и др.</p>
1, 2, 3	<p>Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спецтару</p> <p>Тара и упаковка</p>



3, 4	Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскроя на мелкие заготовки различного назначения
4	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

П.Ф. Куроптеев, Г.М. Васькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.86 № 2933

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369-80

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8486-66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1987 г., в сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3-88, 1-89, 5-90)

