



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И  
ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8242-88

Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И  
ДРЕВЕСНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Технические условия**

**ГОСТ  
8242-88**

Profiled details from wood and wood materials for  
building.  
Specifications

---

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.



# 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Номин. размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. Длины деталей устанавливают по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготавливают следующих длин, мм:

подоконные доски..... 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600,  
1900, 2200, 2500, 2800 (размеры  
рекомендуемые)

остальные детали..... от 2100 и более

1.3. Пред. откл. от номин. размеров деталей не должны быть более, мм:

по длине..... ±3,0 (для  
прирезанных деталей)

» ширине..... ±1,0

» толщине..... ±1,0

» высоте паза и четверти.....

+0,5  
0

» толщине и ширине гребня и четверти.....

0  
-0,5

» остальным размерам сечений..... ±1,0



Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4. Откл. от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Откл. от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

для подоконных досок и поручней..... 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине

для досок пола..... 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине

Для плинтусов, наличников и обшивок откл. от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Откл. от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

для поручней, подоконных досок и досок для

покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35.....  
2 мм

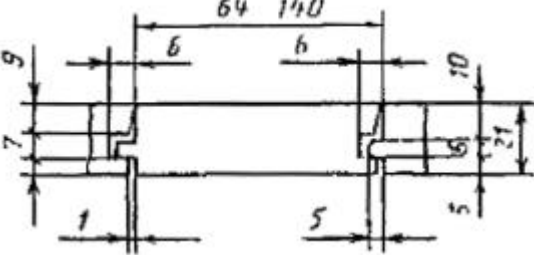
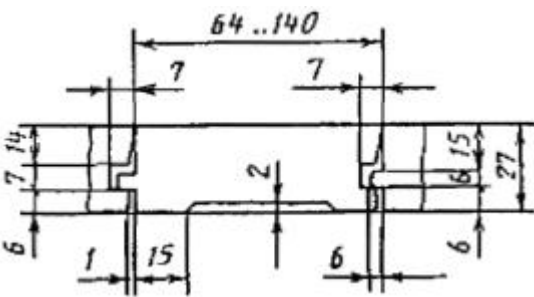
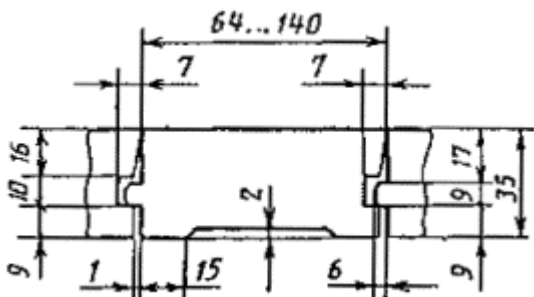
для др. деталей шириной более 70  
мм..... 3 мм

для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм.....  
6 мм

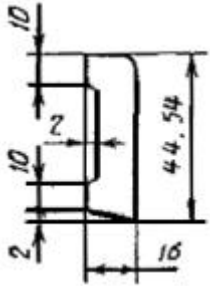
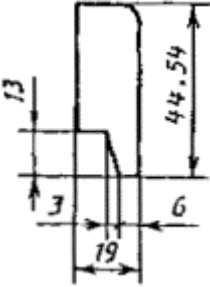
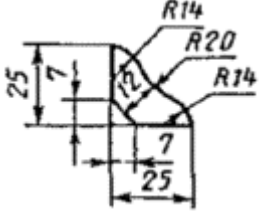
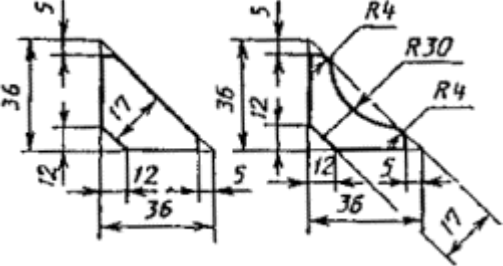
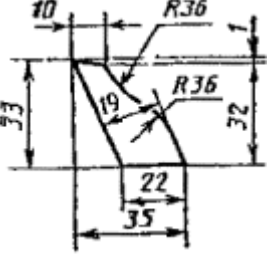
Таблица 1

Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
1. Доски для покрытия полов		

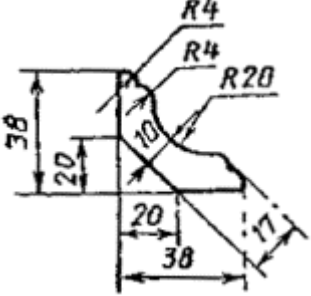
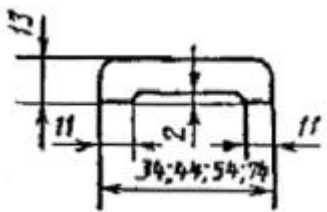
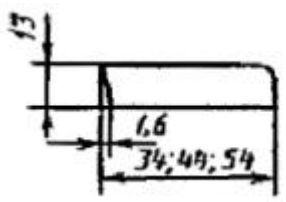
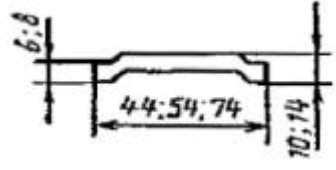
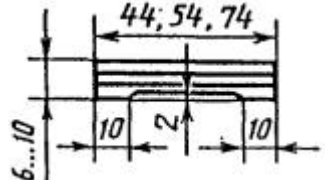


Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
  	<p>ДП-21</p> <p>ДП-27</p> <p>ДП-35</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя</p> <p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий</p> <p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи</p>
<p>2. Бруски для покрытия полов</p>  <p>3. Плинтусы</p>	<p>БП-27</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий</p>

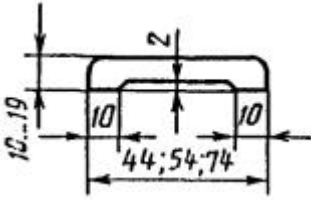
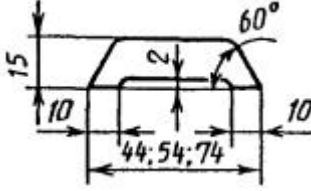
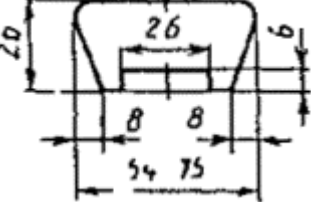
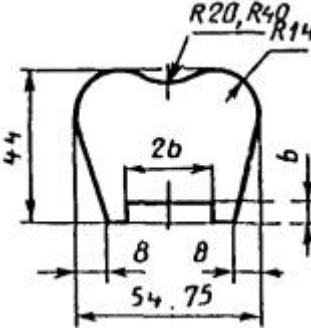
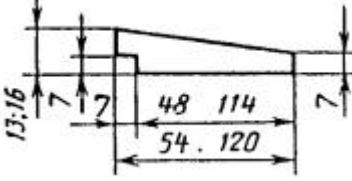


Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
	Пл-1	Древесина хвойных и лиственных пород
	Пл-2	То же
	Пл-3	»
	Пл-4	»
	Пл-5	Древесина хвойных и лиственных пород



Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
	Пл-6	То же
4. Наличники		
	Н-1	»
	Н-2	»
	Н-3	Древесноволокнистая твердая плита
	Н-4	Склеенная из 2 - 3 слоев древесноволокнистая твердая плита



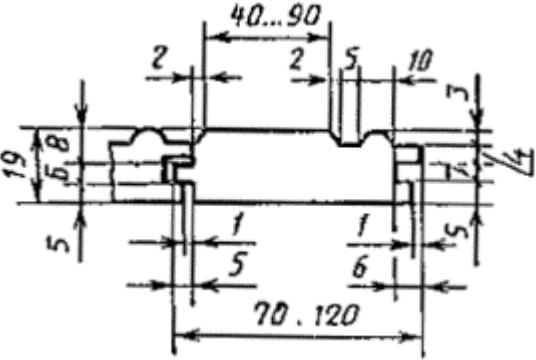
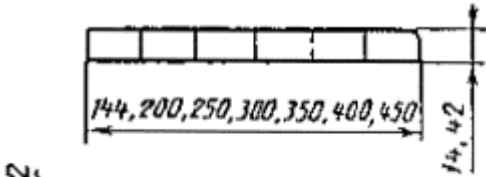
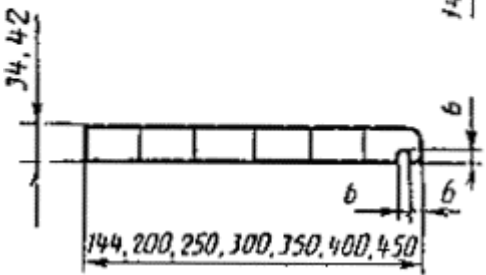
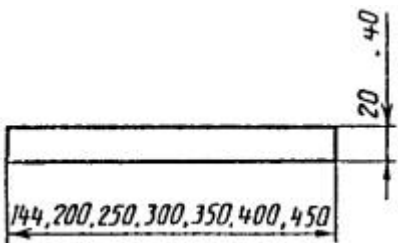
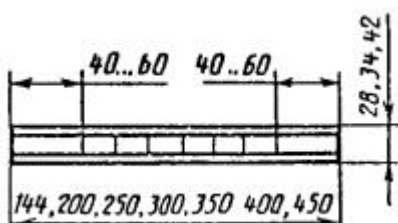
Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
	Н-5	Древесностружечная плита
5. Поручни		
	Н-6	Прессованная древесностружечная масса
	П-1	Древесина хвойных и лиственных пород
	П-2	То же
6. Обшивка		
	О-1	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и



Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
	<p>O-2</p>	<p>лиственных пород для внутренней обшивки</p> <p>То же</p>
	<p>O-3</p>	<p>То же</p>





Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
 <p>7. Подоконные доски</p>	О-4	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки. Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	ПД-1	Древесина хвойных пород. Не допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты
	ПД-2	Цементностружечная плита
	ПД-3	Древесина хвойных пород, сверхтвердая древесноволокнистая плита мокрого способа производства
	ПД-3	Древесина хвойных пород, сверхтвердая древесноволокнистая плита мокрого способа производства



Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
		или водостойкая фанера

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски (2×45)° или (2×30)°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.

2. Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.

3. Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и др. помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.

4. Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками.

Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.

5. В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей др. профилей.

1.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

*ДП-21×64-ГОСТ 8242-88*



Плинтус марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

*Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88*

Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

*ПД-1-34×300×1450-ГОСТ 8242-88*

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

### **2.2. Характеристики**

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. [2](#).

Таблица 2



Порок древесины и обработки по <a href="#">ГОСТ 2140</a>	Норма ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
1. Сучки	Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число) более:  $\frac{1}{3} - \frac{1}{4}$   $\frac{1}{2} - \frac{1}{4}$  (здоровые сросшиеся $\frac{1}{2} - \frac{1}{4}$ )		Не ограничиваются
2. Трещины несквозные	Не допускаются суммарной длиной более:  $\frac{1}{6}$   $\frac{1}{3}$  длины детали, шириной, мм, более:  1   3  глубиной (для торцевых трещин) в долях толщины более:  $\frac{1}{5}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{1}{3}$		



Порок древесины и обработки по <a href="#">ГОСТ 2140</a>	Норма ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются	Не ограничиваются	
4. Кармашки и червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	
5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более:		
	0,5	3	5
6. Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины, бахрома	Не допускаются		
7. Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		

## Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.



2. Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.

3. Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

2.2.2. В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15%.

2.2.3. Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускаются не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускаются не заделывать.

2.2.4. Влажность древесины деталей должна быть, %:

эксплуатируемых внутри помещений.....  $12 \pm 3$

» снаружи ».....  $15 \pm 3$

По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20%.



Влажность древесины заделок должна быть на 2-3% меньше влажности древесины деталей.

2.2.5. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей ( $Rm_{max}$ ) по [ГОСТ 7016](http://www.gost.ru/standards/gost_7016) не должен быть более, мкм:

под прозрачное покрытие поручней.....	80
др. деталей.....	120
под непрозрачное покрытие.....	200
нелицевых поверхностей.....	500

2.2.6. Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

2.2.7. Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

2.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по [ГОСТ 17005](http://www.gost.ru/standards/gost_17005).

2.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

на скалывание вдоль волокон.....	4 МПа
» изгиб при зубчатом соединении.....	24 МПа
»	неравномерный отрыв:
листовых облицовочных материалов.....	1,50 кН/м
поливинилхлоридной декоративной пленки....	1,8 Н/см

2.2.10. Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым



пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11. Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по [ГОСТ 24404](#). В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должны быть не более IV класса по [ГОСТ 24404](#). Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12. Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по [ГОСТ 15140](#).

2.2.13. Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

### 2.3. Упаковка и маркировка

2.3.1. Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать [ГОСТ 21100](#).

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.





Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины, (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выровнен; детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по [ГОСТ 3560](#) или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617. Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3. Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладываются лицевыми пластями попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по [ГОСТ 515](#).

2.3.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;

кол. деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;

дату изготовления и штамп ОТК.

Для розничной торговли на ярлыке дополнительно должна быть указана розничная цена и номер прейскуранта.

2.3.5. Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#).



## 3. ПРИЕМКА

3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10% партии, а для плинтусов - 25%.

3.2. Испытания деталей по показателям, приведенным в пп. [1.1](#) - [1.4](#), [2.2.1](#) - [2.2.5](#), [2.2.11](#), [2.2.13](#), являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по [ГОСТ 23616](#). Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4%) приведены в табл. [3](#).

Таблица 3

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 90 включ.	8	1	2
Св. 90 до 280	13	1	2
» 280 » 500	20	2	3
» 500 » 1200	32	3	4
» 1200 » 3200	50	5	6
» 3200 » 10000	80	7	8

3.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:



из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по [ГОСТ 18321](#);

проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;

партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4. Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер приемщика ОТК;

наименование деталей;

кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;

порода древесины;

вид отделочного (облицовочного) покрытия;

дата отгрузки;

обозначение настоящего стандарта.



## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по [ГОСТ 427](#), металлическими рулетками по [ГОСТ 7502](#), предельными калибрами по [ГОСТ 15876](#), штангенциркулями по [ГОСТ 166](#), штангенглубиномерами по [ГОСТ 162-80](#).

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Откл. от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по [ГОСТ 3749](#), поверочными линейками по [ГОСТ 8026](#) и щупами по [ГОСТ 8925](#) измерением максимального зазора.

Откл. от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с откл. от плоскостности не более  $\pm 0,1$  мм/м.

4.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по [ГОСТ 2140](#). Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по [ГОСТ 16588](#).

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по [ГОСТ 15612](#) или сравнением с образцами-эталоном.

4.6. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по [ГОСТ 15613.1](#).

4.7. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по [ГОСТ 15613.4](#).

4.8. Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по [ГОСТ 25885](#), пленочных - по [ГОСТ 15867](#).

4.9. Качество лакокрасочных покрытий определяют по [ГОСТ 24404](#).



4.10. Качество антисептирования определяют визуально.

4.11. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделываемой поверхностью деталей проверяют методом «решетчатых надрезов» по [ГОСТ 15140](http://ГОСТ 15140).

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

#### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

**В.В. Кислый**, канд. техн. наук (руководитель темы); **А.В. Крюкова**; **Т.С. Сластенко**; **А.В. Ткаченко**; **Н.А. Андрианов**; **Н.Б. Жуковская**; **В.С. Серебряков**; **Г.В. Левушкин**; **Н.В. Шведов**



**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 № 163**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, ГОСТ 17280-79**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 162-80</a>	<a href="#">4.1</a>	<a href="#">ГОСТ 15612-86</a>	<a href="#">4.5</a>
<a href="#">ГОСТ 166-80</a>	<a href="#">4.1</a>	<a href="#">ГОСТ 15613.1-84</a>	<a href="#">4.6</a>
<a href="#">ГОСТ 427-75</a>	<a href="#">4.1</a>	<a href="#">ГОСТ 15613.4-78</a>	<a href="#">4.7</a>
<a href="#">ГОСТ 515-77</a>	<a href="#">2.3.3</a>	<a href="#">ГОСТ 15867-79</a>	<a href="#">4.9</a>
<a href="#">ГОСТ 2140-81</a>	<a href="#">2.2.1, 4.3</a>	ГОСТ 15876-70	<a href="#">4.1</a>
<a href="#">ГОСТ 3560-73</a>	<a href="#">2.3.2</a>	<a href="#">ГОСТ 16588-79</a>	<a href="#">4.4</a>
<a href="#">ГОСТ 3749-77</a>	<a href="#">4.4</a>	<a href="#">ГОСТ 17005-82</a>	<a href="#">2.2.8</a>
<a href="#">ГОСТ 7016-82</a>	<a href="#">2.2.5</a>	ГОСТ 17617-72	<a href="#">2.3.2</a>



Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7502-80	<a href="#">4.1</a>	<a href="#">ГОСТ 18321-73</a>	<a href="#">3.3</a>
ГОСТ 8026-76	<a href="#">4.2</a>	ГОСТ. 21100-81	<a href="#">2.3.2</a>
ГОСТ 8925-68	<a href="#">4.2</a>	<a href="#">ГОСТ 23616-79</a>	<a href="#">3.2</a>
<a href="#">ГОСТ 14192-77</a>	<a href="#">2.3.5</a>	<a href="#">ГОСТ 24404-80</a>	<a href="#">2.2.11,</a> <a href="#">4.9</a>
<a href="#">ГОСТ 15140-78</a>	<a href="#">2.2.12,</a> <a href="#">4.1.1</a>	<a href="#">ГОСТ 25885-83</a>	<a href="#">4.8</a>

## 5. Переиздание. Октябрь 1991г.

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник государственных стандартов «Деревянные детали и изделия из древесины для строительства» содержит стандарты, утвержденные до 1 октября 1991г.*

*В стандарты внесены все изменения и поправки, принятые до указанного срока.*

### СПИСОК СОКРАЩЕНИЙ

в т.ч. - в том числе

ДВП - древесноволокнистая плита

др. - другой

ДСП - древесностружечная плита



кол. - количество

номин. - номинальный

НТД - нормативно-техническая документация

откл. - отклонение

ОТК - отдел технического контроля

пред. - предельный

пр. - прочие

ТУ -технические условия

Ур. ч. п. - уровень чистого пола

ЦСП - цементностружечная плита

## **СОДЕРЖАНИЕ**

[1. Основные параметры и размеры](#)

[2. Технические требования](#)

[3. Приемка](#)

[4. Методы контроля](#)

[5. Транспортирование и хранение](#)

[6. Гарантии изготовителя](#)

